

## Certificate of Conformity with requirements acc. to DIN EN 10255:2004+A1:2007

Inspection Report for TÜV-file : 1326WL51012

Based on the carried out from 29<sup>th</sup> of October until 26<sup>th</sup> of November 2010 and on 20<sup>th</sup> of May 2011 testing of specimen from following structural products:

**HF-logitudinal welded tubes (process 27 acc. to EN ISO 4063) of series H and M as well as of type L1 and L2, OD 17,2 mm up to 76,1 mm, from non-alloy steel suitable for welding and threading according to DIN EN 10255:2004+A1:2007**

produced by the company **SEVERSTALLAT SILESIA Sp. z o.o.**  
**1, ul. Nowopogońska**  
**41-200 Sosnowiec**  
**Poland**

hereby in accordance with Table ZA.2.2 of DIN EN 10255:2004+A1:2007 for the dimensional limits, the yield point and the leak-tightness in conformity system 3 are communicated the listed in the enclosures test results.

Because for the tested product are in sufficient quantity available test results from previous periods are performed the tests in accordance with clause 12.2.1 and 12.2.4 in reduced amount and by application of document NB-CPD/AG/03/005r2 in the test laboratory of manufacturer witnessed by expert of notified test body.

The approved construction products are confirm with the published for the conformity system 3 regulations in annex ZA of the DIN EN 10255:2004+A1:2007.

The manufacturer is authorized to mark the construction products with the sign of conformance proof according annex ZA.3 as long as endure the technical and organisation production conditions came across during this approval.

Hamburg, 2011-06-08

Test body  
Construction products for metal structure  
Head of the notified body



H. D. Hesse, Dipl.-Ing.



Revision: 01 / 2011-06-08

Enclosure: - Report no. PH219/11 from 2010-05-27 with enclosures about testing acc. DIN EN 10255:2007 ⇒

appendix 1

## **Bestätigung der Konformität mit den Anforderungen der DIN EN 10255:2004+A1:2007**

**Prüfbericht zum TÜV-Aktenzeichen: 1326WL51012**

Aufgrund der vom 29.10. bis 26.11.2010 und am 20.05.2011 durchgeführten Prüfungen an Proben der nachfolgend beschriebenen Bauprodukte:

**HF-Längsnahtgeschweißte Rohre (Prozeß 27 - EN ISO 4063) der Reihen H und M sowie der Arten L1 und L2, AD 17,2 mm bis 76,1 mm, aus unlegiertem Stahl mit Eignung zum Schweißen und Gewindeschneiden nach DIN EN 10255:2004+A1:2007**

hergestellt durch die Firma **SEVERSTALLAT SILESIA Sp.z o.o.**  
**ul. Nowopogońska 1**  
**41-200 Sosnowiec**  
**Polen**


werden entsprechend Tabelle ZA.2.2 der DIN EN 10255:2004+A1:2007 für die Grenzabmaße, die Streckgrenze und Dichtheit im System 3 der Konformitätsbescheinigung die in den Anlagen verzeichneten Prüfergebnisse mitgeteilt.

Da für das zu überprüfende Erzeugnis ein ausreichender Umfang von Ergebnissen aus früheren Prüfungen vorlag, erfolgten die Probenuntersuchungen in Übereinstimmung mit Abschnitt 12.2.1 und 12.2.4 in reduziertem Umfang sowie gemäß dem Dokument NB-CPD/AG/03/005r2 im Prüflabor des Herstellers unter Aufsicht des Sachverständigen der anerkannten Prüfstelle.

Die überprüften Bauprodukte erfüllen die für das System 3 der Konformitätsbescheinigung vorgeschriebenen Bestimmungen des Anhang ZA der DIN EN 10255:2004+A1:2007. Der Hersteller ist berechtigt, die genannten Bauprodukte mit dem Konformitätszeichen gemäß Anhang ZA.3 zu kennzeichnen, solange die zum Zeitpunkt der Prüfung vorgefundenen technischen und organisatorischen Produktionsbedingungen Bestand haben.

Hamburg, den 08.06.2011

Prüfstelle  
Bauprodukte für den Metallbau  
Der Leiter



H. D. Hesse, Dipl.-Ing.



Revision: 01 / 08.06.2011

Anlagen: - Bericht Nr. PH219/11 vom 27.05.2011 über die Überprüfung nach DIN EN 10255:2007 mit Anlagen ⇒ Anlage 1